

# Машина комбинированная дорожная КО-829Д

№	Модернизация	Было	Стало
Модернизация за 2009г.			
1.	<p>Устанавливается цистерна новой конструкции, повышенной надежности и долговечности, стойкая к динамическим вибрациям и скоростным нагрузкам, современного дизайна. Заменено плоское днище толщиной <math>S=3\text{мм}</math> с усилительным каркасом на штампованное днище из листа <math>S=4\text{мм}</math>, не требующего приварки усилительного каркаса. Взамен сварного каркаса (площадь перекрытия волнорезов сварного каркаса 25%) устанавливаются и обвариваются с двух сторон внутренние волнорезы с площадью перекрытия 80% и толщиной листа <math>S=4\text{мм}</math>. Привариваются дополнительные подбрюшины и продольные прогоны вдоль цистерны.</p>		
2.	<p>Усовершенствована конструкция центробежного водяного насоса. Новая конструкция насоса исключает попадание воды в редуктор.</p>		
3.	<p>Усовершенствована конструкция разбрасывателя. Унифицированы разбрасыватели на машинах КО-829А, КО-829Б, КО-829Д.</p>		

4.	Изменена конструкция передней навески для возможности установки скоростного или городского отвалов.		
5.	Внедрена новая конструкция транспортёра с пластинчатой цепью, в результате чего повышены надёжность и срок службы транспортёра. Звёздочки якорной цепи собственного производства заменены на покупные звёздочки для пластинчатой цепи (г. Тверь).		
6.	Заменены решётки собственного изготовления (2шт. длиной L=5400мм) на решётки производства ОАО «ГрАЗ» (6шт. длиной L=1800мм) с целью облегчения монтажа и демонтажа решёток.		
7.	Заменен гидрозамок собственного производства на более надёжный европейский аналог.		
8.	Устанавливается высококачественная гидравлика европейского производства. Замены рукава высокого давления со штуцерами на рукава высокого давления с быстроразъёмными соединениями. Устанавливается блок разгрузки производительностью 200л/мин взамен клапана предохранительного производительностью 100л/мин.		

9.	Устанавливается масляный фильтр увеличенной производительности (160л/мин). Маслбак собственного производства заменен на импортный аналог современного дизайна.		
10.	Увеличено сечение сливной магистрали гидросистемы с целью снижения температуры масла и предотвращения преждевременного выхода из строя рукавов высокого давления из-за превышения номинального давления в системе.		
11.	Регулятор прижатия щетки перенесен с рамы автомобиля в кабину водителя с целью повышения удобства регулировки прижатия щётки.		
12.	Пневмокомпоненты собственного изготовления заменены на высококачественные комплектующие производства CAMOZZI (Италия).		
13.	Усовершенствован пульт управления в кабине водителя с заменой функциональных клавиш.		
14.	Изменена конструкция установки дополнительных фар, фонарей и маяка.		
15.	Улучшен дизайн за счёт установки кожуха, обеспечивающего защиту гидро- и пневмокомпонентов от песка.		

16.	Устанавливается указатель уровня масла современного дизайна.		
-----	--	--	--

Модернизация за 2010г.

17.	Заменены регуляторы потока МПГ-55-24 (ОАО «Гидроаппарат», г. Грязи) с плитой собственного изготовления на регуляторы потока РР-20 без плиты (ОАО «Гидроагрегат», г. Елец) с целью уменьшения трудоемкости изготовления, повышения надежности и обеспечения стабильности работы.		
-----	---	--	---

18.	Заменены КОМ МП-29, МП-39 на КОМ МП-103, МП-112 с муфтой сцепления, что позволило обеспечить плавное включение рабочих органов без выжима сцепления шасси.		
-----	--	---	--